



建設技 第 13197 号
2024 年 1 月 10 日

株式会社 タニグチ産業 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2023 年 11 月 15 日付けで依頼された

修正CBR試験 外

試験の結果は、別紙のとおりです。

2024 年 1 月 10 日

建設材料試験成績書

試験名 修正CBR試験外

調査名 自家用

産地名 佐賀県唐津市巖木町平之880

試料の種類 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)

依頼者名 株式会社 タニグチ産業

佐 賀 県

建設材料試験成績書

建設技第 13197 号
2024年1月10日

佐賀県多久市北多久町大字小侍51-2

株式会社 タニグチ産業 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)317-3959

2023年11月15日付けで依頼された建設材料の試験結果は、試験成績書のとおりです。

なお、下記の試験材料の情報は、試験受付時に試験依頼明細書に記載された内容です。試験材料の詳細情報は、試験依頼明細書でご確認ください。

調査名	自家用
産地名	佐賀県唐津市厳木町平之880
試料の種類	再生クラッシュランRC-40(新50%+Co50%)
最大寸法	40
粒度範囲	0~40

試験項目

JIS A 1102 骨材のふるい分け試験方法
JIS A 1121 ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験方法
JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験方法
JIS A 1210 突固めによる土の締固め試験方法
JIS A 1211 CBR 試験方法 (修正CBR試験)

摘要

注意1. 本書は、受領した試料の試験成績書です。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試験結果一覧表 発行年月日 2024年1月10日

調査名	自家用
産地名	佐賀県唐津市厳木町平之880
依頼者名	株式会社 タニグチ産業
試料の種類	再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)
成績書有効期間	2024年1月10日 ~ 2024年7月9日

	試験結果	品質規格	引用規格
最適含水比 W_{opt} (%)	8.7	-	-
最大乾燥密度 ρ_{dmax} (Mg/m ³)	2.11	-	-
修正CBR(締固め度95%) (%)	186.52	20(30)以上	舗装設計施工指針
液性限界(LL) w_L (%)	NP	-	-
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	-	-
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	舗装設計施工指針
2.36mmふるい通過率 (%)	18.4	5~25	舗装設計施工指針
75 μ mふるい通過率 (%)	-	-	-
すりへり減量 (%)	19.7	50以下	舗装設計施工指針
微粒分量 (%)	-	-	-

摘要

- ・有効期間は、発行日から新材は一年間、再生材は6ヶ月間としています。
- ・液性・塑性限界の試験方法については、JIS A 1205とし
試料の整形が困難でデータが得られない場合は、「NP」としています。
- ・突固めによる土の締固め試験方法については、JIS A 1210とし
最大乾燥密度の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。
- ・CBR 試験方法(修正CBR試験)については、JIS A 1211とし
修正CBR試験の数値は、四捨五入し少数点以下2桁に丸めた数値です。

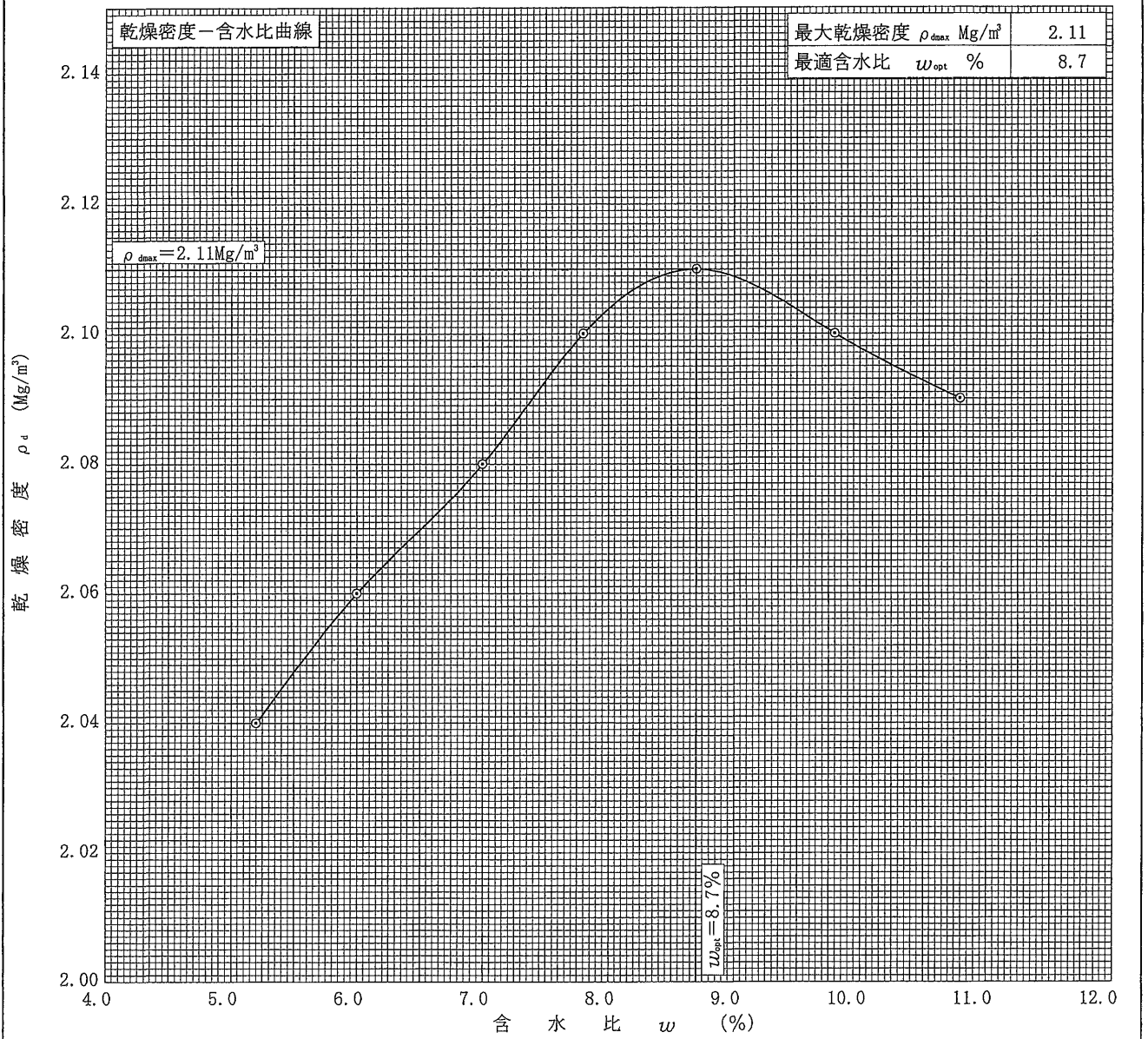
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月8日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (新50%+Co50%) 試験者 田中 信二

試験方法	E-b	土質名称	RC-40混					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³				
試料の使用法	繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm				
含水比	試料分取後 w_0 %	突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150		
	乾燥処理後 w_1 %	突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0		
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	5.2	6.0	7.0	7.8	8.7	9.8	10.8	
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.04	2.06	2.08	2.10	2.11	2.10	2.09	



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
 ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1210 JGS 0711		突固めによる土の締固め試験（測定）			建設技第 13197 号		
調査件名 自家用				試験年月日 2023年12月8日			
試料番号（深さ）再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)				試験者 田中 信二			
試験方法		E-b	土質名称		RC-40混		
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ー ル ド	内径 mm	150
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	容量 V mm ³	2209×10 ³	
	乾燥処理後 w_1 %	1.1	突固め層数 層	3		質量 m_1 ²⁾ g	3900
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8647	8716	8817	8901		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.15	2.18	2.23	2.26		
平均含水比 w %		5.2	6.0	7.0	7.8		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.04	2.06	2.08	2.10		
含 水 比	容器 No.						
	m_a g	4691	4787	4835	4957		
	m_b g	4459	4514	4519	4598		
	m_c g						
	w %	5.2	6.0	7.0	7.8		
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 m_2 ²⁾ g		8967	9007	9019			
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.29	2.31	2.32			
平均含水比 w %		8.7	9.8	10.8			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.11	2.10	2.09			
含 水 比	容器 No.						
	m_a g	5044	5071	5077			
	m_b g	4641	4618	4582			
	m_c g						
	w %	8.7	9.8	10.8			
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
特記事項				1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は底板を含む。 $\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$			

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

修正 C B R 試 験

建設技第 13197 号

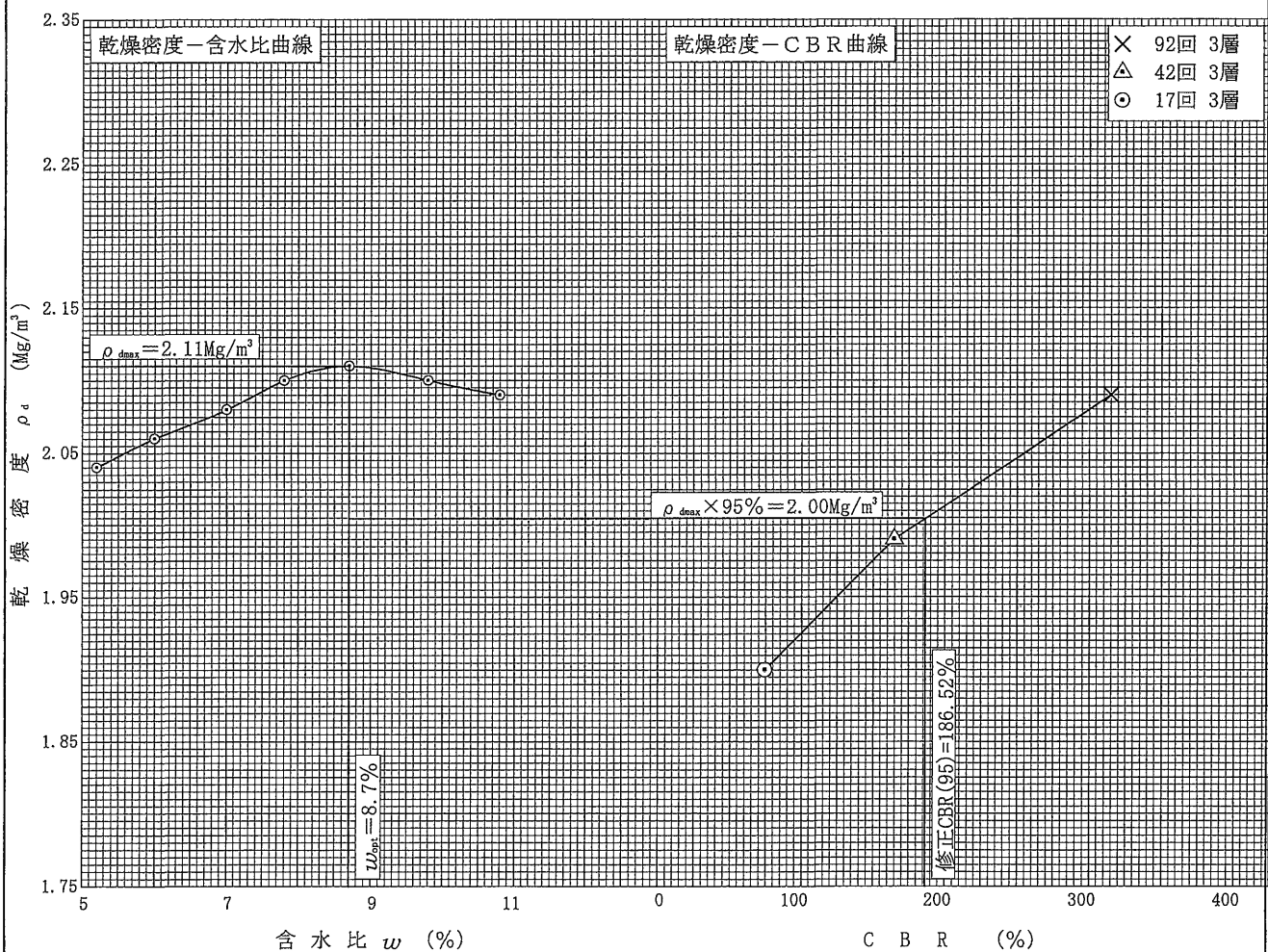
調査件名 自家用

試験年月日 2023年12月20日

試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (新50%+Co50%)

試験者 田中 信二

突固め回数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供試体 No.		40	41	42	43	44	45	46	47	48
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.09	2.11	2.08	1.99	1.99	1.99	1.90	1.90	1.90
平均値 ρ_d Mg/m ³		2.09			1.99			1.90		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		221.04	268.88	267.61	135.07	130.00	132.84	70.22	64.40	61.72
平均値 %		252.51			132.64			65.45		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		291.11	318.04	335.78	169.75	158.24	166.23	81.81	73.07	68.49
平均値 %		314.98			164.74			74.46		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.11			締固め度 %		
					8.7			95		
		最適含水比 w_{opt} %						修正 C B R %		
								186.52		



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

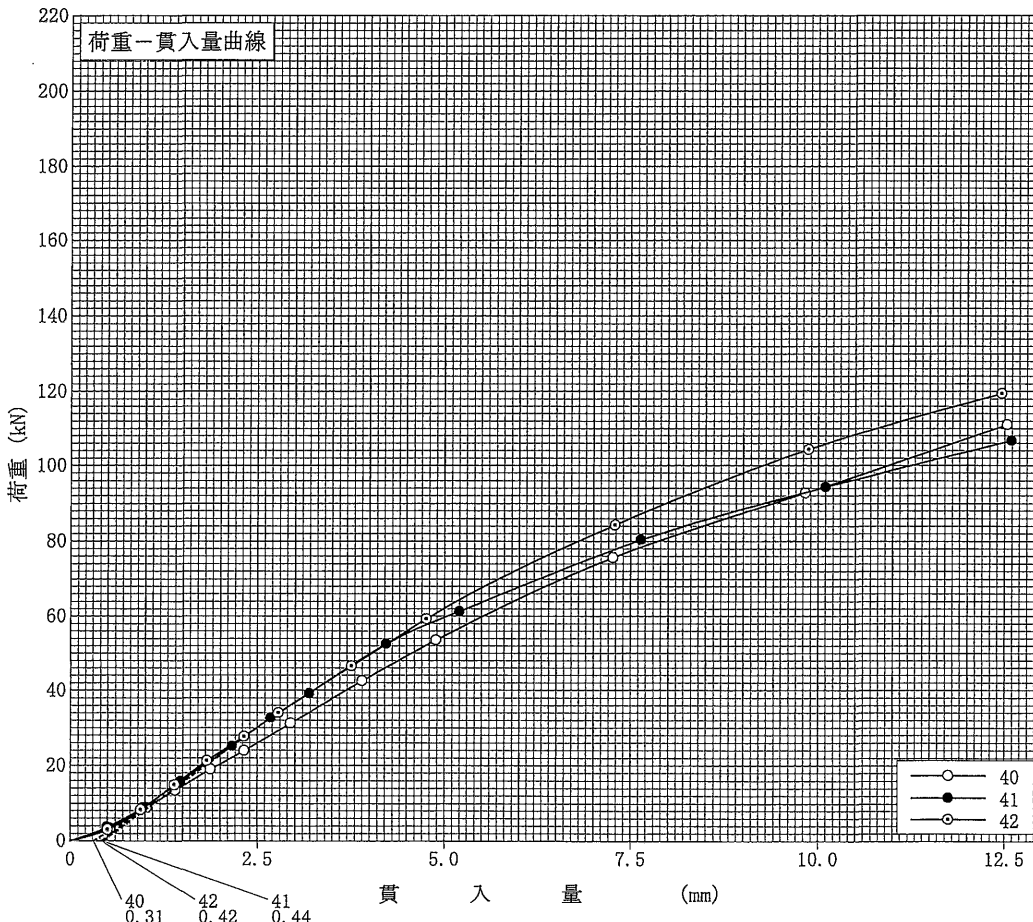
試験年月日 2023年12月19日

試料番号 (深さ) 13197-1

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.7	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.11
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.				40	41	42	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %			8.7	8.7	8.7
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³			2.09	2.11	2.08
	後	膨張比 r_s %			0.00	0.00	0.00
		平均含水比 w' %			10.0	9.5	10.1
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³			2.09	2.11	2.08
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %				9.0	8.7	9.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR%				221.04	268.88	267.61
	貫入量5.0mmにおけるCBR%				291.11	318.04	335.78
	C B R %				291.11	318.04	335.78

平均 C B R %	314.98
------------	--------



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.40	29.62	57.93
供試体 No.41	36.03	63.29
供試体 No.42	35.86	66.82
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月15日

試料番号 (深さ) 13197-1 試験者 田中 信二

試験方法		締固めた土、土と砂の土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	8.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{max} Mg/m ³	2.11		
	試料調製後含水比 w_s %	8.7	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
				高さ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209 × 10 ³	
供試体 No.			40	41	42			
含水比	容器 No.							
	m_a	g	5808		5808		5808	
	m_b	g	5341		5341		5341	
	m_c	g						
	w_i	%	8.7		8.7		8.7	
平均値 w_i %			8.7		8.7		8.7	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11850		11930		11922	
	モールド質量 m_1 g		6837		6879		6924	
	湿潤密度 ρ_i Mg/m ³		2.27		2.29		2.26	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		2.09		2.11		2.08	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	(試料+モールド) 質量 m_3 g			11911		11984		11972
	膨張比 r_s %			0.00		0.00		0.00
	湿潤密度 ρ'_i Mg/m ³			2.30		2.31		2.29
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³			2.09		2.11		2.08	
平均含水比 w' %			10.0		9.5		10.1	

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_i = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_i}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月19日

試料番号 (深さ) 13197-1 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			9		貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50	
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1	
供試体 No.			40		供試体 No.			41		供試体 No.			42	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00
0.5	0.56	0.53	3.28	3.28	0.5	0.48	0.49	3.57	3.57	0.5	0.50	0.50	2.99	2.99
1.0	1.04	1.02	8.80	8.80	1.0	0.93	0.97	8.80	8.80	1.0	0.88	0.94	8.22	8.22
1.5	1.30	1.40	13.45	13.45	1.5	1.43	1.47	15.77	15.77	1.5	1.28	1.39	14.90	14.90
2.0	1.73	1.87	18.97	18.97	2.0	2.31	2.16	25.16	25.16	2.0	1.64	1.82	21.29	21.29
2.5	2.14	2.32	23.91	23.91	2.5	2.86	2.68	32.65	32.65	2.5	2.14	2.32	27.72	27.72
3.0	2.88	2.94	31.17	31.17	3.0	3.38	3.19	39.18	39.18	3.0	2.55	2.78	34.00	34.00
4.0	3.80	3.90	42.50	42.50	4.0	4.44	4.22	52.48	52.48	4.0	3.51	3.76	46.48	46.48
5.0	4.78	4.89	53.54	53.54	5.0	5.40	5.20	61.35	61.35	5.0	4.51	4.76	59.30	59.30
7.5	7.02	7.26	75.60	75.60	7.5	7.77	7.64	80.29	80.29	7.5	7.08	7.29	84.28	84.28
10.0	9.66	9.83	92.72	92.72	10.0	10.20	10.10	94.27	94.27	10.0	9.74	9.87	104.30	104.30
12.5	12.56	12.53	111.05	111.05	12.5	12.68	12.59	106.68	106.68	12.5	12.41	12.46	119.42	119.42
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.			
	m _a g	5011				m _a g	5046				m _a g	4988		
	m _b g	4598				m _b g	4642				m _b g	4566		
	m _c g					m _c g					m _c g			
	w ₂ %	9.0				w ₂ %	8.7				w ₂ %	9.2		
平均値 w ₂ %		9.0			平均値 w ₂ %		8.7			平均値 w ₂ %		9.2		

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

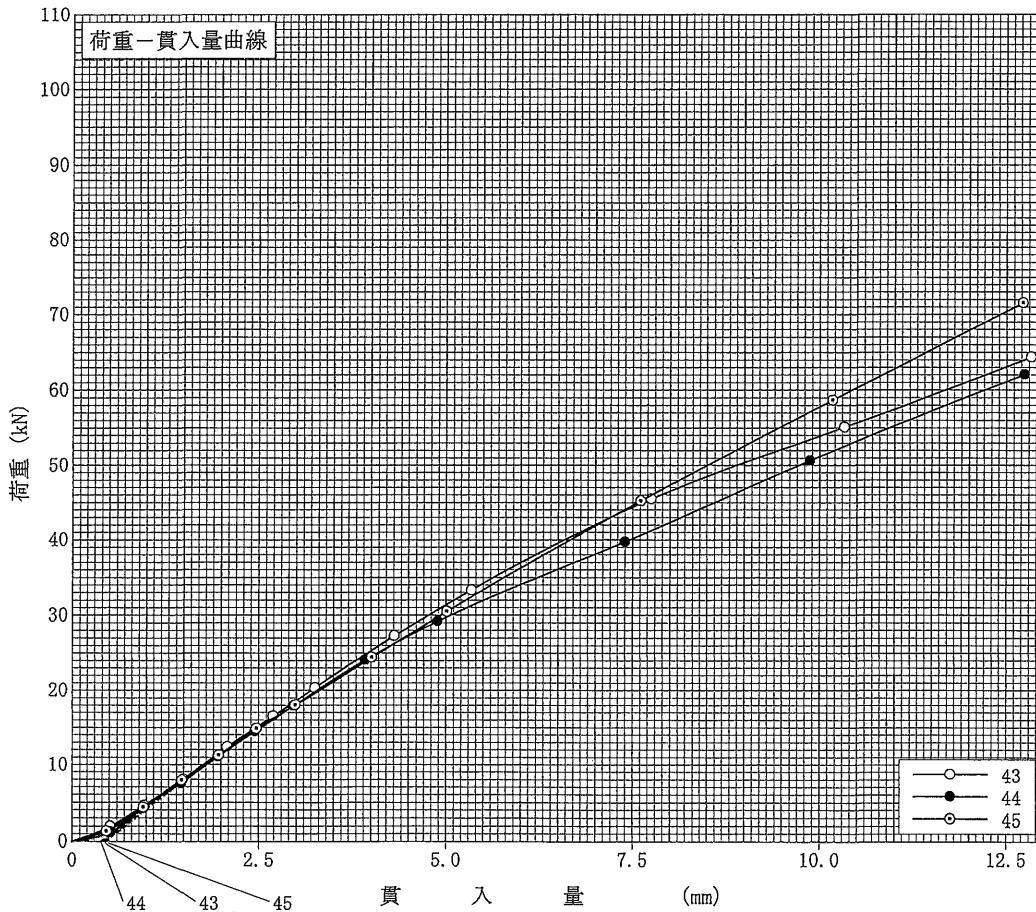
試験年月日 2023年12月19日

試料番号(深さ) 13197-2

試験者 田中 信二

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.7
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.11
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		
供試体 No.				43	44	45
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.7		8.7	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.99		1.99	
	後	膨張比 r_e %	0.00		0.00	
		平均含水比 w' %	9.5		10.1	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.99		1.99	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		8.7		8.8	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		135.07		130.00	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		169.75		158.24	
	C B R %		169.75		158.24	

平均 C B R %
164.74



特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.43	18.10	33.78
供試体 No.44	17.42	31.49
供試体 No.45	17.80	33.08
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月15日

試料番号 (深さ) 13197-2 試験者 田中 信二

試験方法		締固めた土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	8.7		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.11		
	試料調製後含水比 w_s %	8.7	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5	
		高さ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.			43		44		45	
含水比	容器 No.							
	m_a	g	5808		5808		5808	
	m_b	g	5341		5341		5341	
	m_c	g						
	w_1	%	8.7		8.7		8.7	
平均値 w_1 %			8.7		8.7		8.7	
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g		11694		11699		11658	
	モールド質量 m_1 g		6932		6937		6878	
	湿潤密度 ρ_c Mg/m ³		2.16		2.16		2.16	
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.99		1.99		1.99	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.000	0	0.000	0	0.000
(試料+モールド) 質量 m_3 g		11749		11752		11722		
膨張比 r_s %		0.00		0.00		0.00		
湿潤密度 ρ'_c Mg/m ³		2.18		2.18		2.19		
乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³		1.99		1.99		1.99		
平均含水比 w' %		9.5		9.5		10.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_c = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_c}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月19日

試料番号 (深さ) 13197-2 試験者 田中 信二

試験条件			水浸, 非水浸			貫入速度 mm/min			1			荷重板質量 kg			5		
養生条件			日空气中			荷重計 No.			9			貫入ピストンの断面積 mm ²			1963.50		
			4 日水浸			容量 kN			200			校正係数 mm²/目盛 kN/目盛			1		
供試体 No.			43			供試体 No.			44			供試体 No.			45		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重			貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計		読み	平均	荷重計		読み	平均	荷重計		読み	平均	荷重計		
1	2		の読み	MM/m ²			kN	1			2	の読み			MM/m ²	kN	1
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
0.5	0.51	0.51	1.93	1.93	0.5	0.53	0.52	1.21	1.21	0.5	0.42	0.46	1.34	1.34	1.34	1.34	
1.0	0.94	0.97	4.55	4.55	1.0	0.93	0.97	4.26	4.26	1.0	0.92	0.96	4.29	4.29	4.29	4.29	
1.5	1.48	1.49	8.03	8.03	1.5	1.42	1.46	7.45	7.45	1.5	1.44	1.47	7.92	7.92	7.92	7.92	
2.0	2.16	2.08	12.39	12.39	2.0	1.92	1.96	11.08	11.08	2.0	1.93	1.97	11.27	11.27	11.27	11.27	
2.5	2.88	2.69	16.53	16.53	2.5	2.39	2.45	14.43	14.43	2.5	2.43	2.47	14.89	14.89	14.89	14.89	
3.0	3.49	3.25	20.36	20.36	3.0	2.92	2.96	17.90	17.90	3.0	2.97	2.99	18.03	18.03	18.03	18.03	
4.0	4.62	4.31	27.28	27.28	4.0	3.83	3.92	24.06	24.06	4.0	4.01	4.01	24.40	24.40	24.40	24.40	
5.0	5.68	5.34	33.33	33.33	5.0	4.77	4.89	29.20	29.20	5.0	5.02	5.01	30.49	30.49	30.49	30.49	
7.5	8.00	7.75	45.47	45.47	7.5	7.29	7.40	39.74	39.74	7.5	7.71	7.61	45.22	45.22	45.22	45.22	
10.0	10.65	10.33	55.08	55.08	10.0	9.73	9.87	50.62	50.62	10.0	10.34	10.17	58.65	58.65	58.65	58.65	
12.5	13.15	12.83	64.36	64.36	12.5	12.98	12.74	62.06	62.06	12.5	12.93	12.72	71.54	71.54	71.54	71.54	
貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.				貫入試験後の含水比	容器No.						
	m _a g		4772			m _a g		4754			m _a g		4780				
	m _b g		4390			m _b g		4369			m _b g		4385				
	m _c g					m _c g					m _c g						
	w ₂ %		8.7			w ₂ %		8.8			w ₂ %		9.0				
平均値 w ₂ %		8.7		平均値 w ₂ %		8.8		平均値 w ₂ %		9.0							

特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2023年12月19日

試料番号(深さ) 13197-3

試験者 田中 信二

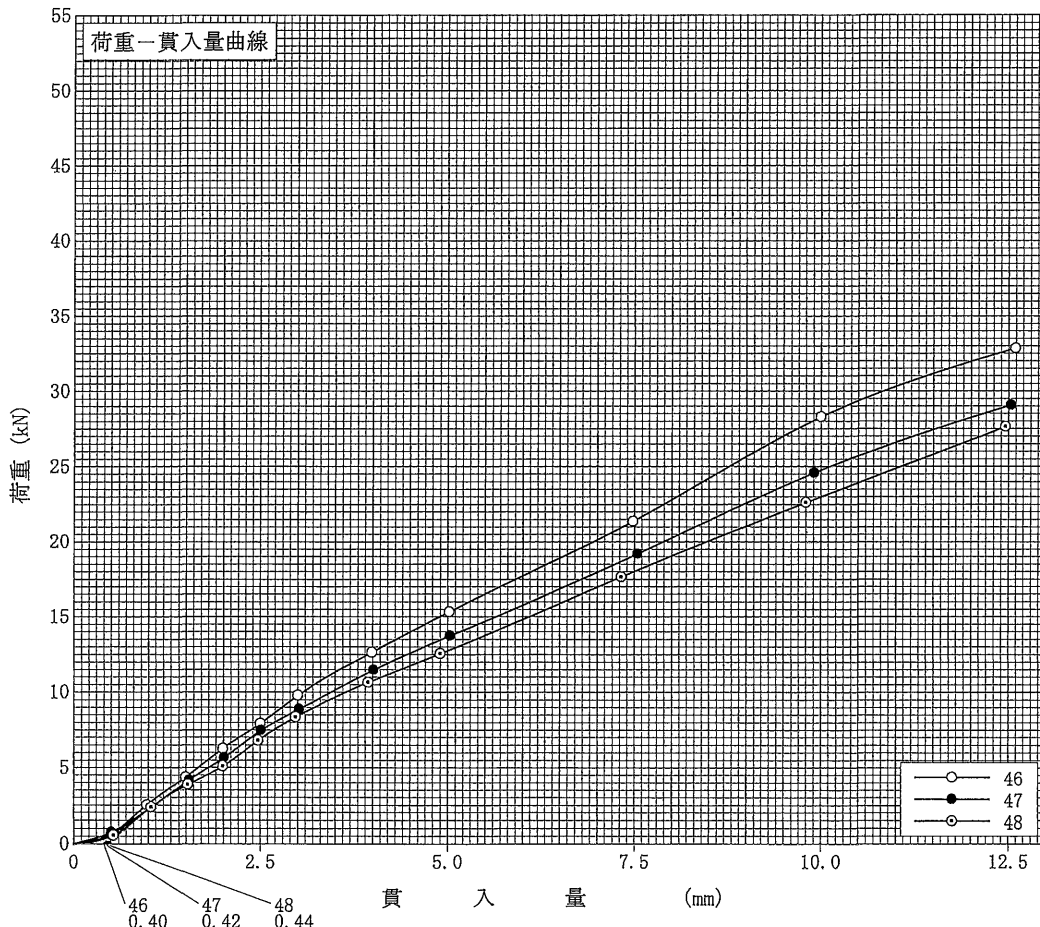
試験方法	締められた土, 粘土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40混	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt} %	8.7	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.11
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		
供試体 No.				46	47	48	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	8.7		8.7	8.7	
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.90		1.90	1.90	
	後	膨張比 r_s %	0.01		0.00	0.00	
		平均含水比 w' %	10.5		10.5	11.1	
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.90		1.90	1.90	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		9.4		9.6	10.0	
	貫入量2.5mmにおけるCBR%		70.22		64.40	61.72	
	貫入量5.0mmにおけるCBR%		81.81		73.07	68.49	
	C B R %		81.81		73.07	68.49	

平均 C B R %

74.46

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]

[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.46	9.41	16.28
供試体 No.47	8.63	14.54
供試体 No.48	8.27	13.63
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

JIS A 1211 JGS 0721		C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)				建設技第 13197 号			
調査件名 自家用		試験年月日 2023年12月15日							
試験番号 (深さ) 13197-3		試験者 田中 信二							
試験方法	締め固め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40混				
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %					
試験準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	8.7			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.11			
	試験調製後含水比 w_0 %	8.7	モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5		
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209×10 ³		
供試体 No.		46		47		48			
含水比	容器 No.								
	m_a g	5808		5808		5808			
	m_b g	5341		5341		5341			
	m_c g								
	w_1 %	8.7		8.7		8.7			
	平均値 w_1 %	8.7		8.7		8.7			
密度	(試料+モールド) 質量 m_2 g	11620		11411		11508			
	モールド質量 m_1 g	7072		6853		6933			
	湿潤密度 ρ_s Mg/m ³	2.06		2.06		2.07			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.90		1.90		1.90			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	
	0		0	0.000	0	0.000	0	0.000	
	1								
	2								
	4								
	8								
	24								
	48								
	72								
	96		1	0.010	0	0.000	0	0.000	
	(試料+モールド) 質量 m_3 g	11702		11497		11586			
	膨張比 r_s %	0.01		0.00		0.00			
	湿潤密度 ρ'_s Mg/m ³	2.10		2.10		2.11			
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.90		1.90		1.90			
	平均含水比 w' %	10.5		10.5		11.1			
特記事項		1) スペーサーディスクの高さを差引く。 2) モールドの質量は有孔底板を含む。 $r_s = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$ $\rho'_s = \frac{m_3 - m_1}{V (1 + r_s / 100)} \times 10^3$ $\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_s / 100}$ $w' = \left(\frac{\rho'_s}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$							

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月19日

試料番号 (深さ) 13197-3 試験者 田中 信二

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5	
養生条件		日空气中		荷重計No.		9		貫入ピストンの断面積 mm ²		1963.50	
		4 日水浸		容量 kN		200		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN}/\text{目盛}}$		1	
供試体 No.		46		供試体 No.		47		供試体 No.		48	
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重	
読み		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$		読み		荷重計 $\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$	
平均		の読み kN		平均		の読み kN		平均		の読み kN	
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2
0	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0	0.00	0.00	0.00	0	0.00
0.5	0.51	0.51	0.65	0.65	0.5	0.50	0.50	0.75	0.75	0.5	0.55
1.0	0.96	0.98	2.49	2.49	1.0	1.06	1.03	2.30	2.30	1.0	1.08
1.5	1.48	1.49	4.36	4.36	1.5	1.57	1.54	4.17	4.17	1.5	1.54
2.0	1.97	1.99	6.27	6.27	2.0	2.01	2.01	5.68	5.68	2.0	1.98
2.5	2.49	2.50	7.93	7.93	2.5	2.52	2.51	7.47	7.47	2.5	2.44
3.0	2.99	3.00	9.78	9.78	3.0	3.03	3.02	8.89	8.89	3.0	2.93
4.0	3.98	3.99	12.64	12.64	4.0	4.02	4.01	11.47	11.47	4.0	3.87
5.0	5.03	5.02	15.34	15.34	5.0	5.05	5.03	13.72	13.72	5.0	4.80
7.5	7.45	7.48	21.37	21.37	7.5	7.58	7.54	19.18	19.18	7.5	7.14
10.0	10.00	10.00	28.27	28.27	10.0	9.82	9.91	24.57	24.57	10.0	9.59
12.5	12.68	12.59	32.85	32.85	12.5	12.56	12.53	29.07	29.07	12.5	12.41
貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.			貫入試験後の含水比	容器No.		
	m _a g	4580			m _a g	4583			m _a g	4608	
	m _b g	4186			m _b g	4182			m _b g	4189	
	m _c g				m _c g				m _c g		
	w ₂ %	9.4			w ₂ %	9.6			w ₂ %	10.0	
平均値 w ₂ %	9.4		平均値 w ₂ %	9.6		平均値 w ₂ %	10.0				

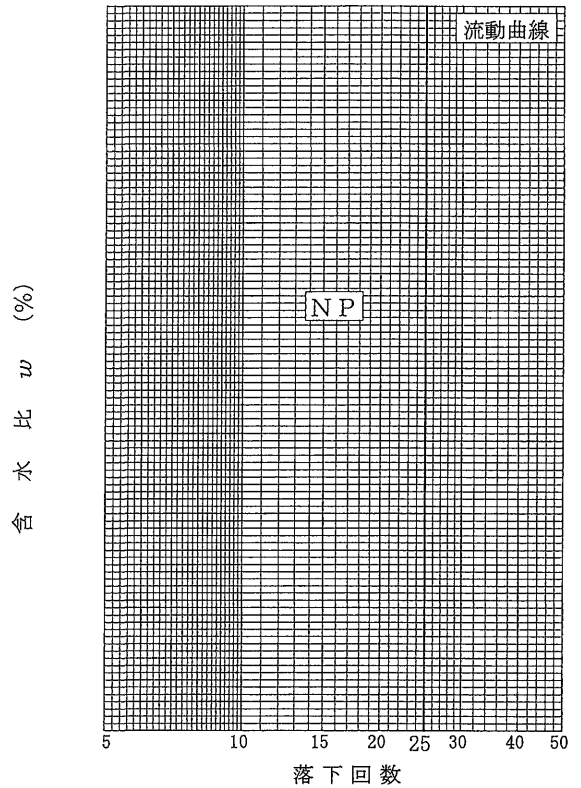
特記事項

[1MN/m²≒10.2kgf/cm²]
[1kN≒102kgf]

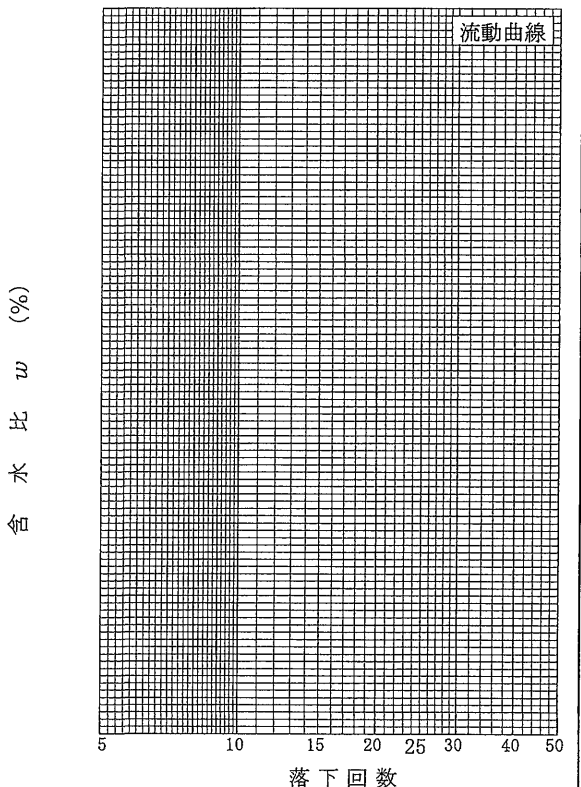
注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用	試験年月日 2023年11月30日
試料番号 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)	試験者 中山 礼子

試料番号（深さ）		再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%)	
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		
塑性限界試験 ヒモ状にならず試験不能			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		
液性限界 w_L %		塑性限界 w_p %	
NP		NP	
塑性指数 I_p		NP	



試料番号（深さ）			
液性限界試験			
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		
落下回数			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		
塑性限界試験			
含水比	容器 No.		
	m_a g		
	m_b g		
	m_c g		
	w %		
液性限界 w_L %		塑性限界 w_p %	
塑性指数 I_p			



特記事項

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

調査件名 自家用

試験年月日 2023年11月28日

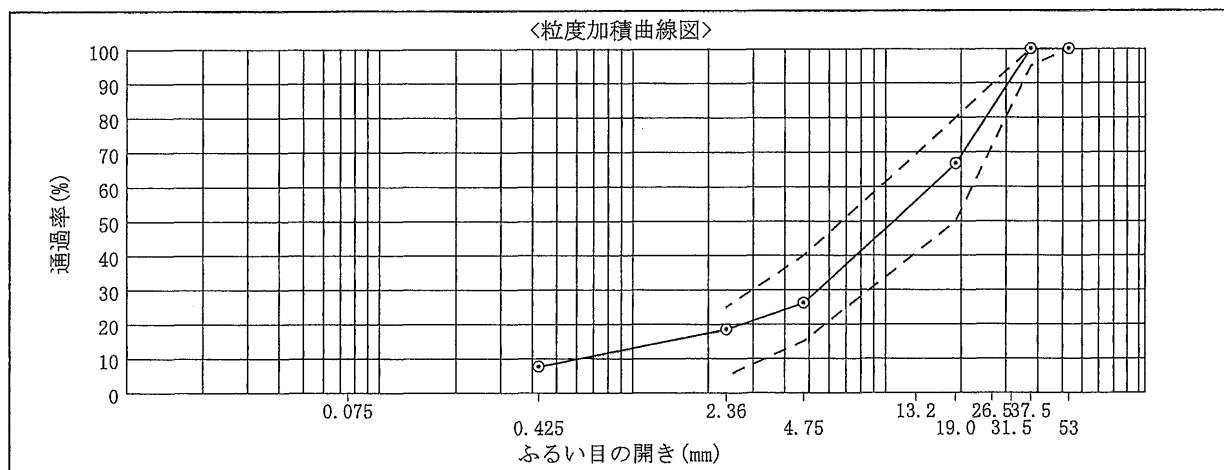
試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40 (新50%+Co50%)

試験者 山田 純一

ふるい分け方法: 手動、機械

ふるい分け前の試料質量: 8406 (g)

ふるいの公称目開き (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 通過質量百分率 (%)
53	0	0.0	100.0	100
37.5	0	0.0	100.0	95 - 100
31.5	-	-	-	-
26.5	-	-	-	-
19.0	2811	33.4	66.6	50 - 80
13.2	4440	52.8	47.2	-
4.75	6210	73.9	26.1	15 - 40
2.36	6862	81.6	18.4	5 - 25
0.425	7764	92.4	7.6	-
0.075	-	-	-	-
受皿	8406	100.0	0.0	
計	8406			



摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。

2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。

JIS A 1121 JIS A 5001	ロサンゼルス試験機によるすりへり試験方法	建設技第 13197 号
--------------------------	----------------------	--------------

調査件名 自家用 試験年月日 2023年12月4日
 試料番号 (深さ) 再生クラッシャーランRC-40(新50%+Co50%) 試験者 山田 純一

鋼球の数 8 個 鋼球の全質量 3342 g
 回転数 500 回 粒度区分 13~5mm

すりへり試験結果		
とおるフルイ (mm)	とどまるフルイ (mm)	試験前の試料質量 (g)
2.36	-	
4.75	2.36	
9.5	4.75	
16	9.5	
19	16	
26.5	19	
37.5	26.5	
53	37.5	
63	53	
13.2	4.75	5003
合 計		5003
①試験前の試料質量	(W ₁) (g)	5003
②試験後1.7mmふるいに残った試料の質量	(W ₂) (g)	4015
③すりへり損失質量	①-② (g)	988
④すりへり減量	③/①×100 (R) (%)	19.7

摘要

注意1. この試験結果は、試験された試料のみに関するものです。
 2. 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部だけを複製してはいけません。